



БЕРЕЖНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

БСТ БОРД

ОГНЕЗАЩИТНАЯ ПЛИТА

Описание

БСТ БОРД – это огнезащитные плиты, производимые методом вакуумного формования биоразлагаемых керамических волокон с применением неорганических связующих с последующей механической обработкой. Композиция керамических волокон, применяемая в производстве плит **БСТ БОРД**, обеспечивает высокие показатели теплопроводности изделий и повышенную способность к биоразложению в организме человека: они легко растворяются и выводятся в случае попадания в легкие.

Область применения

Огнезащитные плиты **БСТ БОРД** предназначены для повышения предела огнестойкости несущих металлических конструкций, для огнезащиты узлов пересечения инженерными системами ограждающих конструкций, транзитных кабельных линий и противопожарных преград (стен, перегородок, межэтажных перекрытий и др.) до 240 минут.

Технические характеристики:

№ пп	Наименование показателей	Значения показателей
1	Содержание окиси алюминия, не более, %	1,29
2	Температура применения, °С, не более	1260
3	Плотность, кг/м ³	300
4	Коэффициент теплопроводности при температуре 25 °С, Вт, не более	0,038
5	Коэффициент теплопроводности при температуре 1100 °С, Вт, не более	0,18
6	Массовая доля влаги, %, не более	2
7	Группа горючести по ГОСТ 30244	НГ
8	Огнеупорность, °С, не менее	1680
9	Огнезащитная эффективность, мин	240

Геометрические параметры:

Линейные размеры плит, мм	
Длина	1200 ±2
Ширина	600 ±2

Преимущества:

- одновременно выполняет функции теплоизоляции, звукоизоляции и огнезащиты;
- рабочий температурный диапазон эксплуатации плиты от минус 196 °С до плюс 1260 °С;
- высокая скорость монтажа, возможность крепления различными способами;
- возможность индивидуальной формовки под конкретный профиль металлоконструкции;
- срок эксплуатации более 50 лет, неподверженность процессам деструкции;
- возможность совмещения различных строительно-монтажных работ.

Монтаж:

Крепление плит к конструкции производится с помощью минерального клея, или огнеупорной алюмосиликатной мастики **БСТ МАСТИК**, или быстромонтируемых шурупов (возможно с подконструкцией). Уплотнение стыков, поверхностей и швов производится с помощью минерального клея, или огнеупорной алюмосиликатной мастики **БСТ МАСТИК**, или огнестойкого герметика. Раскрой огнезащитных плит **БСТ БОРД** осуществляется как ручным, так и механизированным инструментом.

Декоративная отделка:

Для декоративной отделки поверхностей огнезащитных плит **БСТ БОРД** можно использовать интерьерные, фасадные и другие лакокрасочные, штукатурные материалы, совместимые с основой плиты.

Хранение и транспортировка:

Хранение изделий осуществляется в крытых складах на ровном основании, поддоне или паллете в условиях, исключающих механические повреждения, попадание влаги, а также масла и других веществ, загрязняющих изделия. Транспортировка и хранение изделий осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83 при температурах от минус 40°С до плюс 50°С.

Упаковка:

Паллета/поддон, коробка. Для упаковки применяют термоусадочную пленку.